

PROCEDIMIENTO OPERACIONAL CAMBIO DE VALVULA MARIPOSA 6 “

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA

PARA MINERA SPENCE 9100077329

Código In:

EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00

Ultima rev: 14-11-2024

Próxima rev: 13-11-2025

Página 1 de 26

CONTROL DE FIRMAS				
RESPONSABLE	NOMBRE	CARGO	FECHA	FIRMA
Realizó	Gabriel Contuliano	SUPERVISOR LIDER	14-11-2024	
Revisado	Carlos Alfaro	GERENTE HSE	14-11-2024	
Aprobado por	Fernanda Cornejo	ADC	14-11-2024	
Aprobación BHP				

**“PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESPECIFICO
CAMBIO DE VALVULA MARIPOSA 6”**

CONTROL DE CAMBIOS			
N° de Revisión	Fecha	Cambios desde la última revisión	Responsable de los Cambios
00	14-11-2024	Elaboración	Cristian Bonilla/ HSE Carlos Alfaro/ Gerente HSE



Código BHP:

PROCEDIMIENTO OPERACIONAL CAMBIO DE VALVULA MARIPOSA 6 “

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 2 de 26

--	--	--	--

INDICE

1. OBJETIVO	3
2. ALCANCE	3
3. REFERENCIAS	3
4. RESPONSABILIDADES	4
5. HERRAMIENTAS, PERSONAL, EPP	7
6. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES	8
1. Actividades previas	8
2. Acciones no permitidas durante la actividad	9
3. Instrucción de seguridad aplicable	10
7. EVALUACIÓN DE RIESGO DE LA TAREA	13
PROCEDIMIENTO CAMBIO DE VALVULA MARIPOSA 6”	22

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 3 de 26

1. OBJETIVO

EVOLMINE SPA, tiene el propósito de dar estricto cumplimiento a las políticas y disposiciones establecidas por Minera BHP SPENCE, mediante el cumplimiento de sus Estándares de Riesgos de Fatalidad.

Nos preocupamos de aplicar todas las medidas que sean necesarias para controlar los peligros y aspectos asociados a nuestros trabajos, que puedan ser potenciales degenerar incidentes, identificando, evaluando y controlando oportunamente tales condiciones.

Es por esta razón que a continuación se detallará el procedimiento destinado a facilitar la ejecución de una serie de elementos y consideraciones para fomentar la seguridad en operaciones relacionadas con Mantenimiento de aguas sellos en BHP SPENCE y que tengan la necesidad de establecer una estructura de gestión para prevenir accidentes en Cambio de Componentes.

2. ALCANCE

Este Procedimiento deberá ser cumplido por todos los trabajadores de EVOLMINE SPA, que participe del contrato Mantenimiento Mecánico Spot N°4514986016 en minera Spence.

Su principal enfoque será definir un programa de gestión específico para el control de los peligros presentes en el servicio de mantenimiento mecánica, el cual considere los recursos y ayudas necesarias para la correcta implementación de la gestión.

3. REFERENCIAS

- Estándar de Aislamiento y bloqueo T-HSEC-HS-175 Spence
- Procedimiento “EVOL -SPENCE-OP-013 PROCEDIMIENTO OPERACIONAL AISLACION Y BLOQUEO”.
- Estándar “Uso de barreras de advertencia, segregación y delimitación de áreas T-HSEC-HS-131.
- Procedimiento de emergencia minera Spence T-HSEC-HS-157

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 4 de 26

4. RESPONSABILIDADES

1. Administrador de contrato

Es el responsable en forma indelegable del cumplimiento de las obligaciones legales, reglamentarias y contractuales en materia de prevención de riesgos, especialmente las normas contenidas en este Procedimiento y otros documentos complementarios.

Acciones específicas: Será responsabilidad del Administrador de Contrato.

- Cumplir con los requisitos legales aplicables al contrato, Políticas, Programas y Normativa interna de Minera BHP SPENCE.
- Entregar la conformidad de los Estándares del cliente, requisitos legales y con las otras especificaciones que se apliquen dentro de los objetivos de trabajo.
- Determinar, difundir y liderar las acciones a seguir en el presente procedimiento. Motivar al personal que cumpla con sus responsabilidades y en caso contrario, aplicar medidas correctivas y disciplinarias.

2. Asesores en Prevención de Riesgos

- Promueve la capacitación y adiestramiento del personal en faena, realizando unaintensa acción educativa en las instrucciones de seguridad.
- Asesora a la línea de mando en la identificación de peligros y evaluaciones de riesgo para poder determinar la Cartera de Riesgos asociados a las labores del contrato.
- Mantiene constantemente una campaña de motivación del personal en faena, para reforzar y desarrollar las conductas seguras del trabajo.
- Tiene dedicación exclusiva y permanente a las funciones de su cargo.

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 5 de 26

3. Supervisores

- Generar las condiciones y proporcionar los recursos necesarios para dar fiel cumplimiento a este procedimiento, preocupándose en forma primordial de prevenir accidentes a las personas y evitar daños al medio ambiente.
- Elaborar y documentar el presente procedimiento, instrucciones y formularios del sistema.
- Controlar el cumplimiento estricto a las disposiciones legales sobre prevención de accidentes y las normas internas de EVOLMINE y BHP SPENCE.
- Debe mantener en todo momento las certificaciones de eslingas, grilletes, estrobos y cáncamos. Además de mantener planos y/o procedimientos de los componentes intervenidos para conocer exactamente el peso de cada componente.

4. Trabajadores

- Conocer los riesgos y medidas de control asociados al presente procedimiento, asistirá las capacitaciones que se les entreguen.
- Conocer y aplicar el presente procedimiento.
- El trabajador desde el momento que acepta una función se obliga a observar y cumplir sus políticas, normas y procedimientos de trabajo establecidos por EVOLMINE y SPENCE.
- Participar activamente cuando sea requerido, en cursos de capacitación, charlas, reuniones de seguridad, declaraciones en investigación de accidentes.
- El trabajador debe desempeñar su trabajo con absoluta disciplina, probidad y dedicación en el cumplimiento de sus obligaciones laborales.
- Ejecutar trabajos en áreas que entrañen riesgos potenciales de accidente o con materiales peligrosos, de trato y usos especiales, sólo si ha sido debidamente instruido y con la autorización escrita correspondiente (Decreto Supremo N° 40 – “Reglamento sobre Prevención de Riesgos Profesionales”).
- Desarrollar sus horarios de descanso con responsabilidad.
- Informar toda anomalía que detecte en el desarrollo de la operación, como asimismo informar todo evento que pudiera afectar a las personas o al medio

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 6 de 26

- ambiente.
- Mantener una actitud preventiva y proactiva, aplicando la Política de EVOLMINE

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA

PARA MINERA SPENCE 9100077329

Código In:

EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00

Ultima rev: 14-11-2024

Próxima rev: 13-11-2025

Página 7 de 26

5. HERRAMIENTAS, PERSONAL, EPP

Herramientas

Herramientas manuales Jgo. Dados impacto pulgadas y mm, cuadrante 1/2” Jgo. llaves punta corona pulgadas y mm. Centrador cónico WD-40 con HDS en terreno	Pistola impacto inalámbrica cuadrante 1/2” Barretillas 500 mm Escobillas de acero
---	---

Personal

- Supervisor Mecánico
- Mecánico M1/M2
- Soldador mecánico

Elementos de Protección Personal

GENERALES

ESPECIFICOS

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 8 de 26

<ul style="list-style-type: none">• Casco de Seguridad• Barbiquejo• Respirador doble víacon filtros mixtos• Lentes de Seguridad• Guantes antigolpe• Zapatos de Seguridad• Rodilleras• Protector auditivo	
---	--

6. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

1. Actividades previas

- Realizar charla de planificación previa ejecución de actividad.
- Solicitar autorización vía radial para ingresar al área de trabajo (siempre se debe esperar confirmación para el ingreso).
- Supervisor en conjunto con los trabajadores deberán realizar inspección del área de trabajo para determinar si las condiciones del lugar permiten realizar la actividad.
- Solicitar a los dueños de energía el bloqueo correspondiente, verificando diagrama de bloqueo y solicitud de energía cero a personal Spence.
- Realizar Evaluación de riesgo de la tarea (ERT) en el lugar de trabajo y entre todos los interventores y supervisor.
- Revisar estado de los Elementos de protección personal a utilizar para poder realizar el trabajo.
- Mantener orden y aseo en el lugar de trabajo (housekeeping).
- Mantener planos y/o documentos que indiquen peso exacto de los componentes a intervenir.
- Se debe delimitar área de trabajo. Además de identificar el área con letrero de advertencia indicando personal responsable y número de contacto.
- Realizar Instructivo de seguridad (IS) si aplica.

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 9 de 26

2. Acciones no permitidas durante la actividad

- Se prohíbe fumar en las áreas durante la ejecución de los trabajos y en lugares no permitidos para para tales fines.
- Se prohíbe realizar interrupción de los trabajos durante su ejecución sin autorización del Supervisor (Ej. llamadas Telefónicas u otros).
- Se prohíbe efectuar daños al medio ambiente en forma intencional y realizar necesidades biológicas en lugares no autorizados.
- Se prohíbe mantener y manipular sustancias peligrosas en el Área de trabajo sin su respectiva hoja de seguridad HDS.
- Se prohíbe a todo el personal utilizar herramientas (manuales y eléctricas) fuera del estándar

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA

PARA MINERA SPENCE 9100077329

Código In:

EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00

Ultima rev: 14-11-2024

Próxima rev: 13-11-2025

Página 10 de 26

3. Instrucción de seguridad aplicable

- Atrapamiento/aplastamiento
- Liberación descontrolada de energía



1. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

Actividades previas

- Contar con autorizaciones para ingreso al área.
- Realizar charla de planificación previa ejecución de actividad.
- Supervisor en conjunto con los trabajadores deberán realizar inspección del área de trabajo para determinar si las condiciones del lugar permiten realizar la actividad.
- Verificar con el dueño del área el bloqueo de las energías, aplicar prueba de energía cero de ser necesario, para acoplamiento a él, según estándar de aislación y Bloqueo de Evolmine.
- Realizar Evaluación de riesgo de la tarea (ERT) en el lugar de trabajo y entre todos los interventores y supervisor.
- Realizar Check List de EPP, herramientas, equipos dando aviso de anomalías encontradas.
- Mantener planos y/o documentos que indiquen peso de los componentes a intervenir.
- Se debe segregar el área con barreras duras. Además de identificar el área con letrero de advertencia indicando personal responsable y numero de contacto.
- Realizar Instrucción de seguridad (IS) aplicables.
- Traslado de herramientas, equipos y partes al punto, manteniendo orden y aseo en el lugar de trabajo.

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 11 de 26

Acciones no permitidas durante la actividad

- Se prohíbe fumar en las áreas durante la ejecución de los trabajos y en lugares no permitidos para tales fines.
- Se prohíbe realizar interrupción de los trabajos durante su ejecución sin autorización del Supervisor (Ej. llamadas Telefónicas u otros).
- Se prohíbe efectuar daños al medio ambiente en forma intencional y realizar necesidades biológicas en lugares no autorizados.
- Se prohíbe mantener y manipular sustancias peligrosas en el Área de trabajo sin su respectiva hoja de seguridad HDS.
- Se prohíbe a todo el personal utilizar herramientas (manuales y eléctricas) fuera del estándar.

Inspección del área

- El supervisor EVOLMINE realizara inspección del área de trabajo para determinar si las condiciones del lugar permiten llevar a cabo las actividades, verificación de aseo, accesos habilitados para tránsito de personal y área libre de obstáculos.
- Verificación de líneas drenadas y despresurizadas.

Retiro del Válvula

- Personal EVOLMINE realiza limpieza de pernos (escobilla y WD-40).
- Soltar pernos de la unión del ducto - válvulas y tramo de cañería 6”, con llaves manuales.
- Retiro de válvula y empaquetadura, en esta etapa se debe chequear el asentamiento y realizar limpieza correspondiente de ambos flanges.

Instalación de Válvula

- Antes de iniciar la instalación de la nueva válvula, se verificará el estado de empaquetadura entrante (debe ser acorde de la presión y tipo de fluido).
- Se posiciona válvula (alineada) con perforaciones y se instalan pernos (todos) con apriete con la mano, después realizar torque según la secuencia que corresponda en forma cruzada.

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA

PARA MINERA SPENCE 9100077329

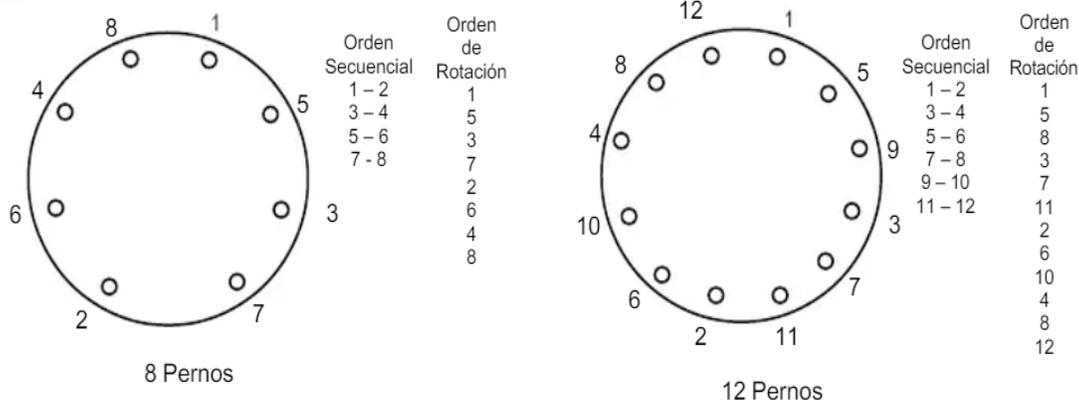
Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00

Ultima rev: 14-11-2024

Próxima rev: 13-11-2025

Página 12 de 26



Paso 1. Apretar primero manualmente las tuercas dejando holgura, según patrón de aprete cruzado.

Paso 2. Utilizando una llave de torque, aplicar torque hasta un máximo de 30% del torque final, según patrón de aprete cruzado. Verificar que las bridas o flanges se asienten uniformemente sobre la empaquetadura y verificar que las bridas o flanges se mantengan paralelas y alineadas.

Paso 3. Continuar aplicando torque hasta un máximo de 60% del torque final, según patrón de aprete cruzado. Verificar que las bridas o flanges se mantengan paralelas y alineadas.

Paso 4. Aplicar aprete hasta el 100% del torque final 600 lbs/pie, según patrón de aprete cruzado. verificar que las bridas o flanges se mantengan paralelas y alineadas

Paso 5. Vuelta final hasta el par de aprete 100% en sentido horario. Esto se debe aplican en ambos flanges o bridas de cada extremo del tramo de cañería. Se procederá a retirar maniobras de izaje.

Fin del trabajo

Una vez terminado el trabajo se realizará Housekeeping en todas las áreas de trabajo utilizadas por empresa EVOLMINE. El área de trabajo se entregará limpia y ordenada, esto queda reflejado en libro de obra el cual debe confirmar y firmar el respaldo de la entrega del trabajo y del área.

Adjuntar los respectivos protocolos de entrega y recepción de trabajos.

Entregada la línea se debe verificar que todos los participantes retiren su bloqueo (tenaza, tarjeta y candado), dejando el respectivo registro en Libro de Bloqueo de acuerdo a Estándar de Aislamiento y bloqueo T-HSEC-HS-175 Spence y procedimiento “aislación y bloqueo de equipos” EVOL-SSO-INS-003 EVOLMINE.

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
 PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
 Última rev: 14-11-2024
 Próxima rev: 13-11-2025

Página 13 de 26

Puesta en marcha

- Una vez finalizada la actividad anterior se debe entregar línea y verificar fugas.
- Comprobar la necesidad de cortar pernos.
- Dar aviso al operador para la puesta en marcha.

7. EVALUACIÓN DE RIESGO DE LA TAREA

TAREA	RIESGO	MEDIDAS DE CONTROL
Inspección del área	Caída al mismo nivel	Transitar por vías habilitadas para el peatón. Estar atentos a las condiciones del entorno. Mantener área de trabajo ordenada.
	Golpeado por o contra	Estar atentos a las condiciones del entorno Utilizar EPP casco de seguridad, zapatos de seguridad y guantes antigolpes.
	Exposición a radiación UV	Utilizar EPP: lentes con filtro UV, ropa que cubra todas las extremidades, protector solar). Hidratarse constantemente
Realización de bloqueo	Exposición a atrapamiento, cortes.	Realizar bloqueo de acuerdo con estándar de Aislamiento y bloqueo T-HSEC-HS-175 Spence y procedimiento “aislación y bloqueo de equipos” MR-SSO-PTS-003 EVOLMINE. Curso de aislación y bloqueo.
Delimitación del área de trabajo	Caída al mismo nivel	Transitar por vías habilitadas para el peatón. Estar atentos a las condiciones del entorno. Mantener área de trabajo ordenada.
	Atropello	Transitar por áreas habilitadas para el peatón Utilizar chaleco geólogo con reflectante. Respetar señalética de tránsito para peatón
	Exposición a radiación UV	Utilizar EPP: (lentes con filtro UV, ropa que cubra todas las extremidades, protector solar). Hidratarse constantemente

PROCEDIMIENTO OPERACIONAL CAMBIO DE VALVULA MARIPOSA 6 “

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA

PARA MINERA SPENCE 9100077329

Código In:

EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00

Ultima rev: 14-11-2024

Próxima rev: 13-11-2025

Página 14 de 26

Cambio de ducto	Liberación descontrolada de energía	Realizar bloqueo de equipo y verificar energía cero de acuerdo con estándar Aislamiento y bloqueo T-HSEC-HS-175 Spence y procedimiento “aislación y bloqueo de equipos” MR-SSO-PTS-003 EVOLMINE. Realizar ERT Realizar IS Liberación descontrolada de energía
	Atrapamiento y aprisionamiento	Los ductos deben esta asegurados para que no tenga desplazamientos no deseados ni imprevistos. Uso de Guantes Antigolpes o anticortes. Correcto uso de herramientas sosteniéndolas de mango según instructivo de uso.
	Golpeado con herramientas	Realizar actividad a velocidad normal Utilizar EPP guantes antigolpes y calzado de seguridad Utilizar herramientas en buen estado y para lo cual fueron diseñadas.
	Caída al mismo nivel	Transitar por vías habilitadas para el peatón. Estar atentos a las condiciones del entorno. Mantener área de trabajo ordenada.
	Contacto con sustancias peligrosas	Conocer HDS de sustancia peligrosas a utilizar. Utilizar EPP: buzo antiácido, guantes de seguridad No estar en línea de descargas no deseadas del ducto.
	Exposición a radiación UV	Utilizar EPP: lentes con filtro UV, ropa que cubra todas las extremidades, protector solar). Hidratarse constantemente
	Trastorno musculoesquelético	Adoptar buena postura Trabajo en equipo No realizar MMC con elementos que pesen igual o sobre 25 Kg. Charla sobre correcta manipulación de carga.

PROCEDIMIENTO OPERACIONAL CAMBIO DE VALVULA MARIPOSA 6 “

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA

PARA MINERA SPENCE 9100077329

Código In:

EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00

Ultima rev: 14-11-2024

Próxima rev: 13-11-2025

Página 15 de 26

Ubicación de Cañería / movimiento de cañería	Caída del mismo y distinto nivel (del operador al desplazarse), caída de equipos	Rotulación respecto al peso de las cargas. No exponerse a la línea de fuego. Pruebas de comunicación radial.
	Corte rotura de eslingas, piolas, fajas de amarre o cadenas de agarre.	Chequear los accesorios de amarre estén en buenas condiciones previamente a la tarea. Check list pre uso. Con codificación y Código de identificación TAG. No exponer extremidades a línea de fuego. Uso adecuado de EPP, en todo momento guante de cabritilla, casco, zapatos de seguridad.
Corte de pernos	Proyección de partículas y partículas incandescentes.	Seguir indicaciones de Procedimiento de Soldadura Oxicorte y Esmerilado EVOL-SO-INS-014. Las áreas en los que se realizan cortes deben estar debidamente segregados. Uso de biombos para evitar proyección de partículas.
	Daño en las manos o cuerpo	Check list de pre uso de herramientas y máquinas. Personal involucrado debe hacer uso de protección auditiva, protector facial, lentes, colete, traje de cuero y capucha, guantes adecuados a la tarea. Protecciones de los esmeriles no se deben retirar ni alterar del equipo, utilizar además los discos adecuados. Seguro de hombre muerto.
	Incendio	Segregación del área. Limpieza del área. Extintor de Polvo Químico Seco multipropósito Vigilante Loro vivo con competencias de extinción de amago de incendio y activación de código de emergencia.
Termino y retiro del lugar de trabajo	Dejar el área con residuos y desordenada.	El supervisor será el responsable de dejar el área limpia y ordenada con la finalidad que toda persona que intervenga no tenga accidentes y/o incidentes.
	Caída de mismo nivel.	Al momento del retiro de los trabajadores del lugar trabajo, éstos deben transitar por áreas señalizadas y segregadas para el tránsito peatonal, éstas deben estar libres de obstáculos. Mantener el área libre de sobre tamaño.



Código BHP:

PROCEDIMIENTO OPERACIONAL CAMBIO DE VALVULA MARIPOSA 6 “

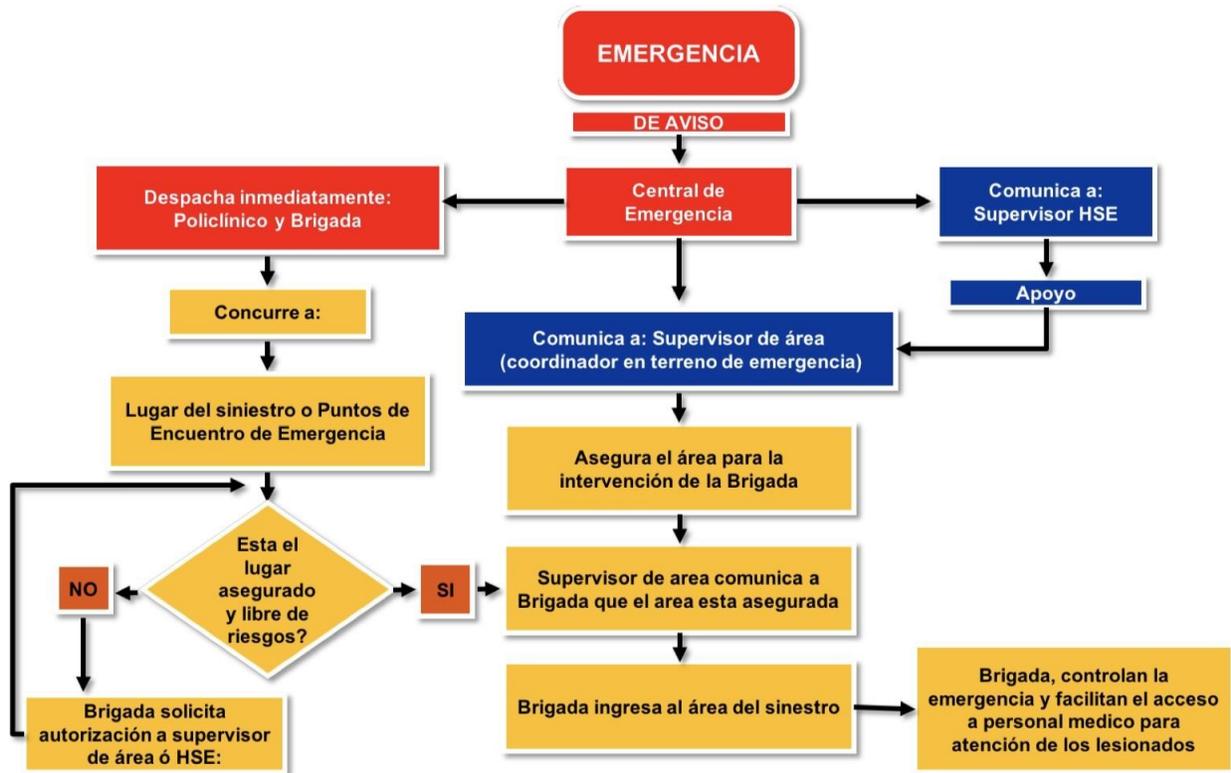
SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 16 de 26

2. ANEXOS

Anexo 1. Flujograma de comunicación de emergencia



Medios de Comunicación de Emergencia

Las emergencias se activarán en Minera Spence de la siguiente manera:

- Presionando el **Botón Rojo de radio comunicaciones**.
- Llamando al **anexo 911**.
- Llamando al número fijo **+55 2647911**, desde teléfonos celulares.
- Llamando al número móvil (Ambulancia) **993250909**

Código BHP:

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 18 de 26

- e) Teléfonos rojos, directo de emergencias.
- f) Aplicación Teléfono Móvil SOSAFE

SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

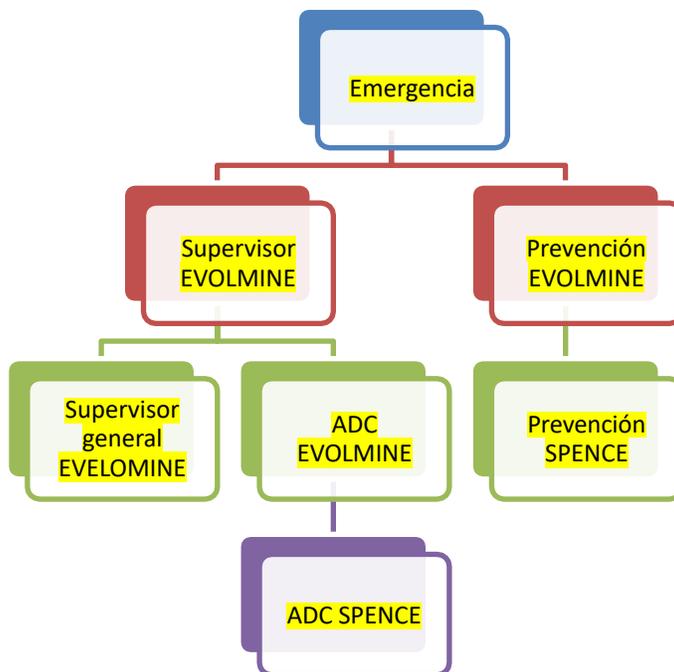
Página 19 de 26

NOTA: Se podrán realizar pruebas funcionales radiales de la siguiente manera:

Quien realiza la prueba debe ser muy claro en indicar que “el personal se encuentra en (indicar el sector) y está realizando una prueba del botón de emergencia. El personal que realice la prueba no debe incluir en llamado de prueba antecedentes imaginarios sobre un hecho de emergencia real.

En caso de que durante la prueba se detecte algún tipo de desperfecto con un equipo de radiocomunicaciones, se deberá dar aviso para que se pueda gestionar la reparación del equipo.

Anexo 2. Flujoograma de comunicación interna



SERVICIO DE MANTENIMIENTO SPOT MECÁNICO CONCENTRADORA
PARA MINERA SPENCE 9100077329 Código In: EVOL-SPENCE-OP-019

Revisión: 00
Ultima rev: 14-11-2024
Próxima rev: 13-11-2025

Página 20 de 26

Anexo 3. Teléfonos de emergencia

NOMBRE	CARGO	TURNO	TELEFONO
Franco Cornejo	Supervisor	Día	+569 79538723
Javier Lira	Supervisor general	Día	+569 53848260
Fernanda Cornejo	ADC	Día	+569 5257 1560
Jorge Rojas	Gerente Operaciones	Día	+569 56098820
Cristian Bonilla	HSE	Día	+569 99181628
Carlos Alfaro	Gerente HSE	Día	+569 62192487

